**Politički sistemi**

Doc.dr.Lejla Balić

**Rezultati ispita održanog 26.4.2019. godine**

Uvid u rad je u petak 10.5.2019. godine u 17.00.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Broj indeksa | Broj bodova | Ocjena |
| 52427 | 35 | 5 (pet) |